

Papeles Especiales

Grado Alimenticio

Empaque



Lito AE

DESCRIPCIÓN: Papel alto encolado para la elaboración de conos para beber agua.

Aplicaciones	Fabricación de conitos.
Características	 Baja penetración y absorción de agua. Permite contener el agua dentro del cono. Resistencia a la humedad, permite que no se rompa el papel durante su uso.
Peso Base	75 gsm
Color	Blanco

Regulaciones

- Seguro para el contacto directo con alimentos. FDA
- · Manufacturado con fibras sustentables.
- · Certificación en ISO 22000.
- Certificación en ISO 9001-2015

Beneficios

- Papel fabricado con fibra 100% virgen.
- Proceso continuo de conversión de bobina a cono.

Disponibilidad

Bobinas.



