

Empaques Flexibles

Industrial



Policartulina

DESCRIPCIÓN: El papel Cartulina AH es diseñado con un agente fúngico de alto espectro: INTACE y/o BUSAN. Cumple ampliamente las pruebas de funcionalidad de acuerdo con el método Tappi-487

Aplicaciones	Utilizado en ambientes con altas concentraciones de humedad.
Gramajes	Cartulina de los 100 a 200 grs PEBD de los 12 a 48 grs.
COF	0.2 a 0.4
Fuerza de adhesión	Papel PEBD mínimo al desfibre
Fuerza de sello	N/A

Material

- Papel couche/ Polietileno



Características

- Ideal para el empaque de jabones en barra.

Disponibilidad

- Bobinas y hojas de diferentes medidas.